あなたの身近にいつも…アキレス

Achilles

Materials & Products

アキレスフィルム総合カタログ

豊富なラインアップを特性ごとにカテゴライズ。
便利な豆知識なども付いた保存版です。

- 一般用PVCフィルム
- 非DOPフィルム
- 一般用POフィルム
- 機能性フィルム
- 光学特性フィルム
- 環境配慮型フィルム

幅広いラインアップで多様なニーズにお応えし、豊かな社会づくりに貢献します。

工場やオフィス空間、さらにはご家庭など
アキレスのフィルムはさまざまな場所でご利用いただいており、
より豊かな生活環境の創造に貢献してきました。
また、プラスチック製品に関わる国内外の規則に配慮した設計で、
グローバルに事業を展開するお客様の不安を解消し、
規則対応に関する負担軽減にも努めています。

こうした背景にあるのが徹底的なユーザー目線です。
現場の声を聞き取り、最終商品の印象だけでなく、使いやすさや加工作業効率など、
さまざまなニーズにお応えする高機能・高品質なフィルムを開発。
これまでに数多くの製品をご提供してきました。

そこには、「ユーザーの方々に満足していただきたい」という
アキレスの強いこだわりが込められています。



環境への取り組み …… 4

汎用性に優れたアキレスフィルムのスタンダード
一般用PVCフィルム …… 6

近年の可塑剤をめぐる動向に配慮して開発
非DOPフィルム …… 21

軟質PVCとPOフィルムの特色を融合
一般用POフィルム …… 25

工場、倉庫、店舗などで利用される高機能性軟質フィルム
機能性フィルム …… 27

機能性フィルムの詳細は、別途《アキレスソフトパーティション【総合カタログ】》、もしくはホームページでご確認いただけます。
本カタログに記載している機能性フィルムは、商品ラインアップの紹介を目的としています。
お取り扱い上の注意につきましては、別途《アキレスソフトパーティション【総合カタログ】》及びホームページの「設計施工、ご使用時の注意」「注意」「注意事項」等を必ず事前にご確認ください。

太陽光線や紫外線をカットする省エネ対策フィルムなど
光学特性フィルム …… 30

受託生産のご案内 …… 35

アキレスフィルム なるほど豆知識

アキレスのフィルム製品の特性・状態・保管方法に関する解説コーナーです。
製品カタログや取扱説明書、営業スタッフからの説明などで頻繁に使用され、製品をご理解いただく上で重要な事柄をまとめています。

☞Pick up Word　本カタログ中に使用されている重要語句についての補足説明です。



環境への取り組み

環境配慮型フィルムを提供し、循環型社会の形成に貢献します。

アキレスの環境配慮型フィルム（塩ビ・PO系）

再生材を使用したフィルム

一部に再生材料を使用することで、
グリーン購入法適合・エコマーク認定が
可能な製品となります。

対象製品

■アキレスデスクマット …… P19



バイオマス材料を使用したフィルム

原材料の一部に植物由来のバイオマス材料を用いることで、石油由来材料の使用量を削減。
環境に配慮した製品の提案が可能です。

対象製品

■アキレスペコラソフト-10B …… P13
■バイオマス可塑剤を使用したPVC フィルム …… P16
■バイオマス仕様マット …… P20
■アキレスペコラソフト-25B …… P26





生分解性フィルム

土中の微生物により、
最終的に二酸化炭素と水に分解される
環境に配慮した生分解性のフィルムです。

対象製品

■ビオフレックスマルチプラス …… P26



グリーン購入法

2001 年に施行された「国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律」の略称です。国や地方公共団体などが環境に配慮した製品を率先して購入することや、国民への情報提供の義務づけを定め、循環型社会の形成を推進することを目的としています。

バイオマスプラスチック

バイオマスプラスチックはプラスチック素材を従来の石油などの化石資源からではなく、植物由来（トウモロコシなどの穀物資源、サトウキビから取り出される糖類）の原材料を利用しています。低炭素社会の実現に貢献する環境配慮型のプラスチックであり、バイオマスマークの取得が可能です。

アキレスフィルム なるほど 豆知識 1

ダイオキシン問題と軟質塩化ビニル製品

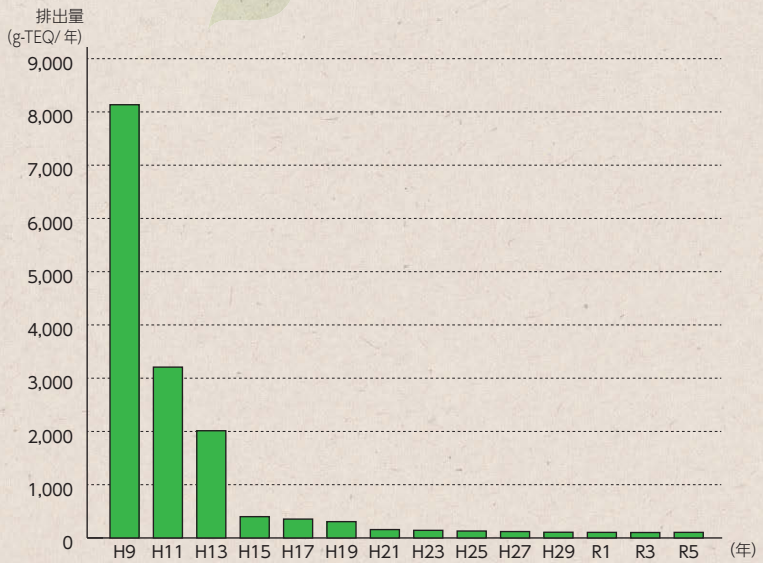
ダイオキシン生成に必要な塩素は燃焼環境中に常に存在しており、焼却条件によっては何を燃やしてもダイオキシンを発生させる可能性があります。ダイオキシンの発生量は、焼却設備、焼却条件によって変化することが知られています。

適切な設備で、適切な条件（燃焼ガス温度800℃以上で2秒以上滞留、その後200℃以下に急速冷却することなど）で焼却することにより発生を最小限に抑えることができるため、特定の物質の焼却が、ダイオキシンの発生を左右することはないと考えられます。

なお、焼却由来のダイオキシン発生量は、ダイオキシン類対策特別措置法の施行に伴い、ここ数年急速に減少しています。

<日本プラスチック工業連盟「安全性についてのQ＆A」より抜粋>

■ダイオキシン類の排出総量の推移



出典：環境省「ダイオキシン類の排出総量の推移」を基に作成

アキレスフィルム なるほど 豆知識 2

環境ホルモン問題と軟質塩化ビニル製品

いわゆる環境ホルモンとは、正しくは「内分泌かく乱化学物質」といい、「内分泌系に影響を及ぼすことにより、生体に障害や有害な影響を引き起こす外因性の化学物質」とする政府見解がとりまとめられています（2003年5月）。

軟質塩化ビニル製品に使用される代表的な可塑剤であるDEHPを含む各種のフタル酸エステル類は、政府が行った試験により、内分泌かく乱作用の懸念は否定されています。

また、環境には、ヒトや動物由来のホルモンが検出されており、それらは環境ホルモンとして疑われた物質とは比べものにならないほど強い作用力を有することが判っています。

かつて、一部のフタル酸エステルが試験管レベルで極く弱い女性ホルモン（エストロジェン）様作用を示した、との報告があったことから、環境省が大がかりな調査を行いました。

その際、「環境ホルモン戦略計画SPEED' 98：内分泌かく乱作用を有すると疑われる化学物質」に多くの可塑剤がリストアップされました。

その後、2003年6月に環境省は9種類の可塑剤について、女性ホルモン様作用だけでなく、男性ホルモン様作用や甲状腺ホルモン様作用まで詳細に試験を行い、ヒトにも生態系にも内分泌かく乱作用が認められない（環境ホルモンではない）とする研究結果を発表しています。

<日本プラスチック工業連盟「安全性についてのQ＆A」より抜粋>

☞Pick up Word

●ダイオキシン

ダイオキシン類には200種類以上の種類があり、毒性があるのはその内の1割程度です。毒性の程度も種類によって大幅に異なっていますが、中には微量でも強い毒性を持つ種類も存在します。

一般用PVCフィルム

長年にわたって皆様に愛されてきた
アキレスの一般用ＰＶＣフィルムです。
最終商品の仕上がりだけでなく、
製品加工の扱いやすさまでを追求したこだわりのフィルムです。
透明性、意匠性、機能性と豊富な規格を取り揃え、
さまざまな分野へのご提案に役立ちます。

Contents

汎用フィルム

■アキレススリップA／アキレスタイプC+ ・・・P10
■アキレス青味透明／アキレス赤味透明・・・・・P10
■アキレス青味透明グラス・・・・・・・・・・・・・P10
■アキレス梨地クリヤ+・・・・・・・・・・・・・・・P10
■アキレスサラリア・・・・・・・・・・・・・・・・・P13
■アキレスペコラソフト-10B・・・・・・・・・・・・ P13

耐コピー性フィルム

■アキレスファイル・・・・・・・・・・・・・・・・・P14
■アキレス梨地ファイル・・・・・・・・・・・・・・・P14
■アキレスサラリアファイル・・・・・・・・・・・・・P15
■アキレスプリントファイル・・・・・・・・・・・・・P15

カラーフィルム

■アキレスフラット・・・・・・・・・・・・・・・・・P16
■アキレスパテント・・・・・・・・・・・・・・・・・P16

一般間仕切り用フィルム

■アキレスマジキリⅡ・・・・・・・・・・・・・・・・P17

ステッカー用フィルム

■アキレスハイタック・・・・・・・・・・・・・・・・P18

保護用マット

■アキレステーブルマット・・・・・・・・・・・・・・P19
■アキレスデスクマット・・・・・・・・・・・・・・・P19
■アキレスチェアマット・・・・・・・・・・・・・・・P19

アキレスのこだわり

粉ふりフィルムの新定番：NPシリーズ

New Powdering（新しい粉ふり方法）の略です。
製膜後、十分に冷却安定した状態で粉ふり処理を行うことで、フィルム表面への粉のめり込みを抑えることが可能になりました。生活に密着する様々な用途に展開可能なアキレス汎用軟質塩ビフィルム。裁断工程や溶着時のフィルム剥がれに優れた従来品がNPシリーズとなって生まれ変わりました。粉ふり製品でありながら塩ビ本来の透明度を維持し、更に使いやすくなります。

特長

- ●フィルム表面の曇りを抑制し、優れた透明性を維持
- ●粉が効果的に機能してフィルム同士の密着を抑制し、高い裁断適性を実現
- ●裁断後もフィルム同士が剥がれやすく、高周波などの加工が容易
- ●原反巻き付け部のフィルム切り口が直線のため、三角長跡が解消

対象製品 常備在庫品（アキレススリップA、アキレスタイプC＋、アキレスファイル、アキレスマジキリⅡ）
※特注品など、一部対象外の規格もございます。

透明色：アオミ、Nアオミ、グラス

軟質透明PVCフィルムは本来、黄褐色系の色相をしています。そこでアキレスでは、フィルム製膜時に青味系の顔料を加えることで清涼感を演出しています。
印刷用途ではないフィルムには映える青味色の「アオミ」を、印刷用途向けのフィルムには青味色を抑えて印刷物を引き立たせる「Nアオミ」を使い分けています。「Nアオミ」は、キャラクター印刷などの発色に重点を置いています。さらには厚さ0.8 mm以上の厚物フィルムには青味色を極力抑えた「グラス」を設定し、ガラスの様な透明感を演出しています。

「アオミ」対象製品 常備在庫品（アキレスファイル、アキレス青味透明、アキレスマジキリⅡ）
「Nアオミ」対象製品 常備在庫品（アキレススリップA、アキレスタイプC+）
「グラス」対象製品 常備在庫品（アキレス青味透明グラス）

サイドシール：取り扱いやすさの追求

ラベルは、製品の「顔」です。アキレスでは、製品別に色分けしたラベルを製品中央に貼っています。それだけではなく、原反片側端面にも簡単なサイドシールが貼ってあります。流通倉庫での保管環境を考え、横からでも一目で内容が分かるように配慮しています。

サイドシールの種類
- ○水色：アキレスタイプC+、アキレススリップA、アキレス青味透明、アキレス青味透明グラス
- ●赤色：アキレス赤味透明
- ○白色：アキレス梨地クリヤ+
- ●藍色：アキレスファイル、アキレス梨地ファイル
- ●黄色：アキレスマジキリⅡ

※アキレスマジキリⅡは 91.5cm 幅のみ。※製品幅183cm 以外の製品にサイドラベルが貼ってあります。

☞Pick up Word

●粉ふり原反

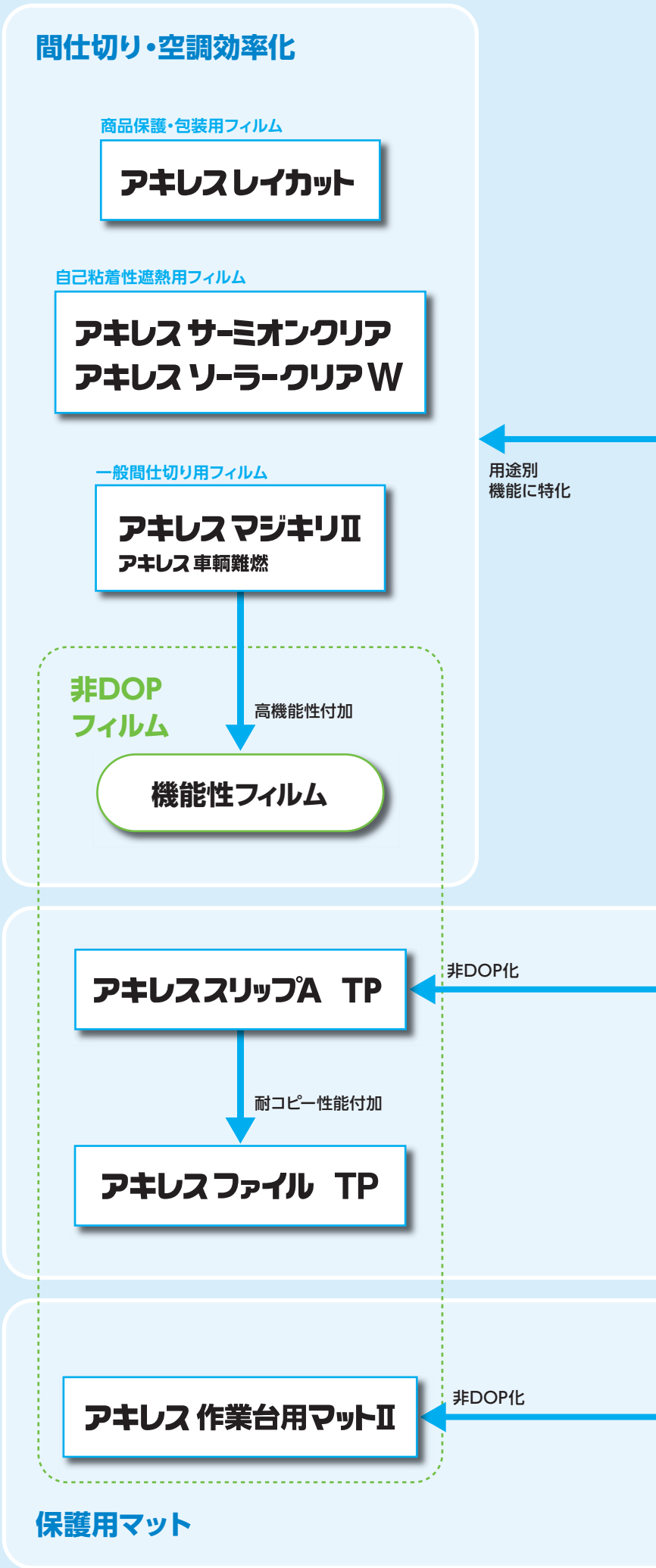
ブロッキングを抑制するために表面に粉をふった原反を粉ふり原反と呼びます。粉は植物性の原材料を使用しています。重なったフィルム同士の間に空気の層ができるため、滑りやすくなり、解反性（原反の巻き付けの解れやすさに関する性質）や裁断適性が向上します。一般的には粉がフィルム表面にめり込むため、透明度が損なわれます。

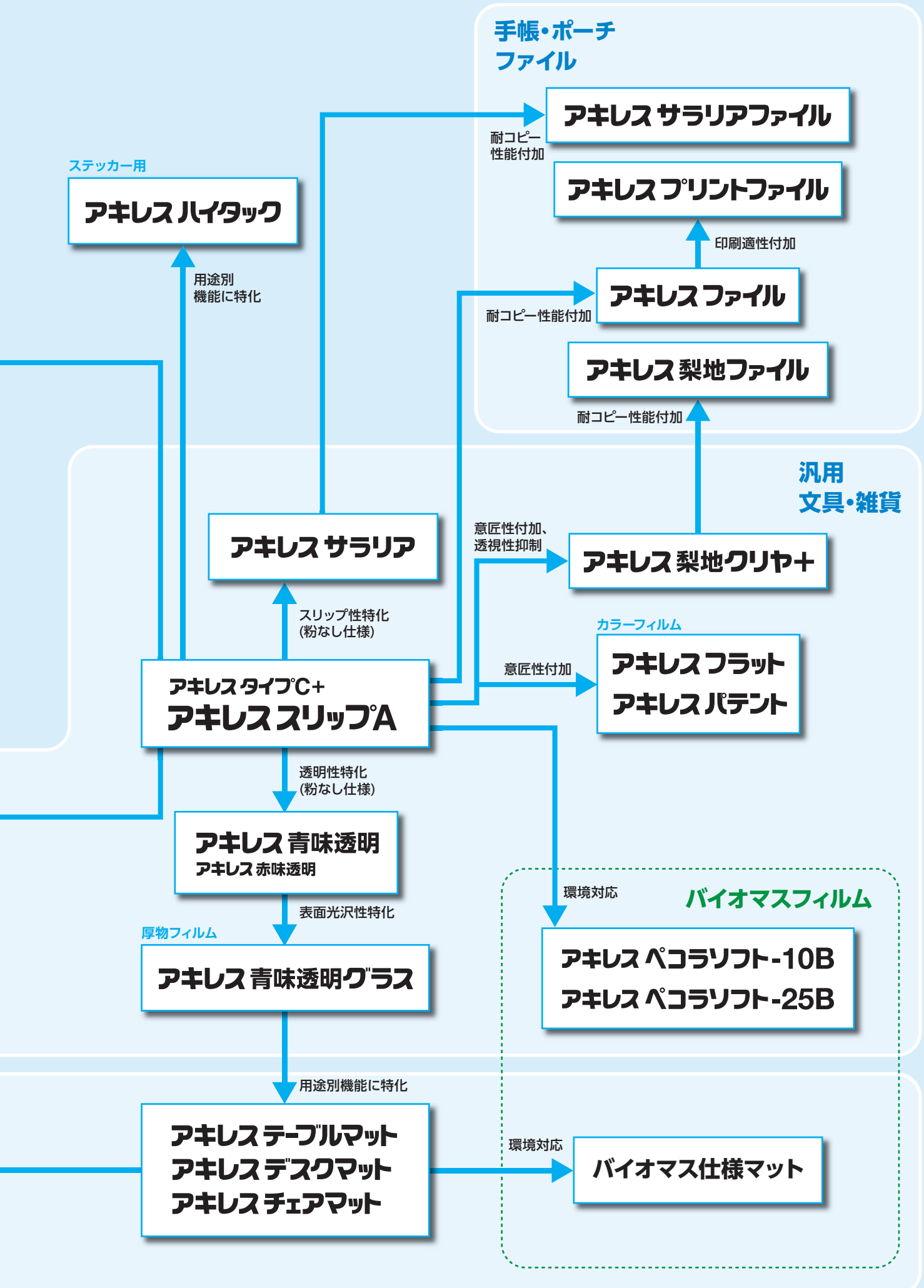
●粉跡（粉のめり込み跡）

フィルム表面の外観状態を指します。軟質ＰＶＣフィルムは、鏡面性に優れた軟らかい透明素材です。そこに粉ふり処理をすると軟らかいフィルム表面に粉がめり込み、表面凹凸が生まれ外観に悪影響が出ます。経時で凹凸が進行していきます。

進化し続ける
一般用PVCフィルム

1948 年、日本で初めて
軟質塩化ビニルシートの開発に成功したのが、アキレス。
それ以来、現場のお客様の声やエンドユーザーの
幅広いニーズにお応えできるよう、
色や質感はもちろん、安全性や環境対応などにも配慮し、
豊富なラインアップを取り揃えてきました。
一般用PVC フィルム分野でも、長年愛され続けてきた
《アキレススリップA》をベースに、
さまざまな特性を持ったフィルムを開発しています。



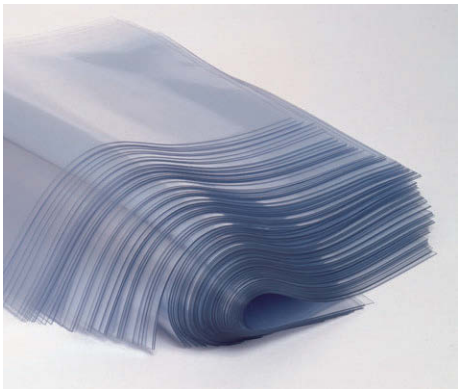

手帳・ポーチ
ファイル
アキレス サラリアファイル
耐コピー
性能付加
アキレス プリントファイル
印刷適性付加
アキレス ファイル
耐コピー性能付加
アキレス 梨地ファイル
耐コピー性能付加
ステッカー用
アキレス ハイタック
用途別
機能に特化
汎用
文具・雑貨
アキレス サラリア
スリップ性特化
(粉なし仕様)
意匠性付加、
透視性抑制
アキレス 梨地クリヤ+
カラーフィルム
意匠性付加
アキレス フラット
アキレス パテント
アキレス タイプC+
アキレス スリップA
透明性特化
(粉なし仕様)
アキレス 青味透明
アキレス 赤味透明
表面光沢性特化
厚物フィルム
アキレス 青味透明グラス
環境対応
バイオマスフィルム
アキレス ペコラソフト-10B
アキレス ペコラソフト-25B
用途別機能に特化
アキレス テーブルマット
アキレス デスクマット
アキレス チェアマット
環境対応
バイオマス仕様マット

汎用フィルム

常備在庫 透明PVCフィルム／NPシリーズ

アキレス スリップA●/アキレス タイプC+●

長年多くのお客様に愛されてきた高精度・高品質の一般加工用純透明塩ビフィルムです。そのスタンダード製品である《アキレスタイプC+》の特性をさらに向上させたのが《アキレススリップA》です。耐寒性を考慮し、冬場での硬化や割れの心配を軽減します。



■ 色相は青味色を抑えた透明仕様の「N（ニュー）アオミ」
　下地や印刷用途でよりはっきりとした発色を再現
■ 柔軟性に富み、折り曲げ工程にも対応可能

【アキレススリップA】
■ 厚み精度、フィルム形状、スリップ性が向上
■ 粉ふり仕様でありながら高い透明度（NPシリーズ）

【アキレスタイプC+】
■ アキレス一般用PVCフィルムのスタンダード製品
■ 粉ふり仕様でスリップ性を確保

常備在庫 高透明PVCフィルム

アキレス 青味透明●/アキレス 赤味透明●
アキレス 青味透明グラス●

透明性、表面光沢に優れた高品質の一般加工用高透明塩ビフィルムです。多彩なニーズに素早くお応えできるように規格も豊富に揃えています。

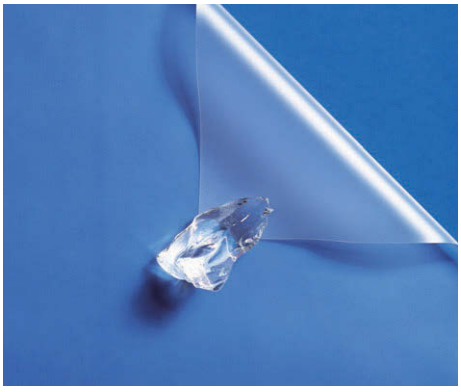
■ 粉ふりなしの透明原反のため、塩ビ本来の透明性を維持
■ 表面光沢も優れ、製品本来の仕上りを向上
■ 高透明仕様のため、印刷用途での発色性が大きく向上

【アキレス青味透明グラス】
■ ガラスの様な透明感をイメージした厚物フィルム
■ 色相は青味色を極力抑えた「グラス」。ガラスの様な透明感を演出

常備在庫 梨地PVCフィルム

アキレス 梨地クリヤ+○

アキレス独自の色味、特性を持った梨地塩ビフィルムです。半透明ですので、透視性をほどよく抑制します。



■ 柔軟性に富み、折り曲げ工程にも対応可能
■ 梨地フィルム独特のソフトな風合いとさらっとした手ざわり

※製品名の横に掲載しているマーク（●●○●●）は、製品の原反片側端面に貼付してあるサイドシールの種類を示しています。

☞Pick up Word

●三角長、三角長跡（痕）

三角長はフィルム原反の巻き始め部のフィルム巻き付け（切り口）の形状を指します。切り口が直線ではなく、斜め方向になっている状態です。巻き始め部は段差となるため、巻き付け（三角長）は紙管部から数周にわたって跡（三角長跡）が残ります。

●ブロッキング

重なり合ったフィルム同士が密着し、滑りにくくなったり、剥がれにくくなる現象を指します。鏡面性に優れた軟らかい素材はブロッキングが起こりやすく、解反性や裁断、溶着などの2次加工の作業効率に影響を与えます。

■在庫規格表

製品名	規格			硬度										
	厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (m)	#290	#330	#350	#370	#380	#410	#450	#470	#490	#530	#550
アキレス タイプC+	0.08	91.5	100		Ⓟ		Ⓟ							
	0.08	137	100				Ⓟ							
	0.08	183	100				Ⓟ							
	0.1	91.5	100		Ⓟ		Ⓟ							
	0.1	107	100				Ⓟ							
	0.1	137	100				Ⓟ							
	0.1	183	100				Ⓟ							
	0.15	91.5	100	ⓅNP	ⓅNP		ⓅNP							
	0.15	107	100		ⓅNP		ⓅNP							
	0.2	91.5	50							ⓅNP				
	0.2	107	50							ⓅNP				
	0.3	91.5	50							ⓅNP				
アキレス スリップA	0.2	91.5	50	ⓅNP	ⓅNP	ⓅNP	ⓅNP							
	0.2	98	50			ⓅNP								
	0.2	107	50		ⓅNP	ⓅNP	ⓅNP							
	0.3	91.5	50		ⓅNP	ⓅNP	ⓅNP							
	0.3	107	50			ⓅNP								

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

凡例
Ⓟ＝粉ふりタイプ
NP＝NPシリーズ
○＝粉ふりなし

■在庫規格表

製品名	規格			硬度										
	厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (m)	#290	#330	#350	#370	#380	#410	#450	#470	#490	#530	#550
アキレス 青味透明	0.05	91.5	100				○							
	0.05	183	100				○							
	0.4	91.5	30			○								
	0.5	91.5	30			○				○				
アキレス 赤味透明	0.2	91.5	50			○								
	0.3	91.5	50			○								
アキレス 青味透明グラス	0.8	91.5	20									○		
	1.0	91.5	10									○		
	1.5	91.5	10									○		
	2.0	91.5	10									○		
	3.0	91.5	10											○
	5.0	91.5	5											○
アキレス 梨地クリヤ+	0.08	91.5	100								○			
	0.08	137	100								○			
	0.08	183	100								○			
	0.1	91.5	100								○			
	0.1	137	100								○			
	0.1	183	50								○			
	0.15	91.5	50		○						○			
	0.2	91.5	50		○			○					○	
	0.2	137	30										○	
	0.2	183	30										○	
	0.3	91.5	50					○					○	

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。
※製品名の横に掲載しているマーク (○●○●○) は、製品の原反片側端面に貼付してあるサイドシールの種類を示しています。

☞Pick up Word

●圧着巻

原反製品の巻き付け時にフィルム同士を密着させながら空気の巻き込みを極限に抑えて巻くことを圧着巻と呼びます。エアマークが抑えられ、フィルム本来の透明度が最大限に活かされます。鏡面性が高くフィルム表面がべたつくため、裁断適性は損なわれます。

汎用フィルム

■物性表

一般物性		アキレスタイプC＋									アキレススリップA							測定方法
	硬度	# 330	# 370	# 330	# 370	# 290	# 330	# 370	# 450	# 450	# 290	# 330	# 350	# 370	# 330	# 350	# 370	
	厚さ (mm)	0.08	0.08	0.1	0.1	0.15	0.15	0.15	0.2	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	
100% モジュラス (N/cm)	タテ	18	13	19	18	33	31	27	26	40	42	39	36	35	56	55	51	JIS K 6732 準用
	ヨコ	13	11	17	16	30	27	23	23	35	38	35	32	31	51	51	46	
抗張性 (N/cm)	タテ	25	23	30	33	49	47	49	55	83	69	67	64	64	96	96	93	
	ヨコ	19	21	25	28	44	40	41	50	74	63	61	58	57	87	89	83	
伸び (%)	タテ	220	252	248	299	248	246	275	315	318	268	280	286	292	286	291	296	
	ヨコ	237	291	263	285	255	248	287	332	336	286	298	304	309	292	299	307	
引裂強度 (N)	タテ	7	8	11	10	17	16	15	14	22	18	19	18	18	28	28	26	
	ヨコ	5	7	11	11	16	16	15	14	22	20	18	17	17	28	28	26	
耐寒性 (℃)		-25	-30	-25	-25	-25	-25	-25	-35	-35	-20	-25	-25	-30	-25	-25	-30	JIS K 6772 準用

数値は実測値の一例であり、保証値ではありません。

■物性表

一般物性		アキレス青味透明				アキレス赤味透明		アキレス青味透明グラス						測定方法
	硬度	# 370	# 350	# 350	# 450	# 350	# 350	# 490	# 490	# 490	# 490	# 550	# 550	
	厚さ (mm)	0.05	0.4	0.5	0.5	0.2	0.3	0.8	1.0	1.5	2.0	3.0	5.0	
100% モジュラス (N/cm)	タテ	10	65	92	58	40	56	86	101	135	194	266	434	JIS K 6732 準用
	ヨコ	7	60	83	55	36	52	75	91	128	177	244	415	
抗張性 (N/cm)	タテ	12	122	147	126	64	101	192	221	307	418	490	844	
	ヨコ	11	113	130	116	60	86	158	207	292	399	481	817	
伸び (%)	タテ	152	324	286	332	269	311	353	350	391	405	311	376	
	ヨコ	221	337	334	324	319	306	339	382	396	418	351	378	
引裂強度 (N)	タテ	5	45	55	42	21	28	57	73	104	147	190	295	
	ヨコ	5	44	53	41	22	27	59	69	100	145	175	279	
耐寒性 (℃)		-35	-20	-25	-40	-25	-30	-40	-50℃まで割れ無し	-50℃まで割れ無し	-50℃まで割れ無し	-50℃まで割れ無し	-50℃まで割れ無し	JIS K 6772 準用

数値は実測値の一例であり、保証値ではありません。

■物性表

一般物性		アキレス梨地クリヤ+								測定方法
	硬度	# 470	# 470	# 330	# 470	# 330	# 380	# 530	# 380	# 530	
	厚さ (mm)	0.08	0.1	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	
100% モジュラス (N/cm)	タテ	10	12	27	23	40	32	21	47	30	JIS K 6732 準用
	ヨコ	7	9	24	18	23	20	13	32	20	
抗張性 (N/cm)	タテ	21	27	45	43	63	60	48	85	72	
	ヨコ	16	21	39	33	51	48	37	77	60	
伸び (%)	タテ	264	278	261	277	251	271	318	305	327	
	ヨコ	314	319	279	304	267	280	333	295	349	
引裂強度 (N)	タテ	6	7	15	13	18	16	12	25	18	
	ヨコ	6	7	15	13	17	15	11	24	17	
耐寒性 (℃)		-25	-30	-15	-30	-15	-20	-30	-20	-35	JIS K 6772 準用

数値は実測値の一例であり、保証値ではありません。

常備在庫 粉なしスリップ性透明PVCフィルム

アキレス サラリア New

粉なしの透明軟質塩ビフィルムです。特殊配合により表面に微細凹凸があり、スリップ性を確保。裁断や加工時に粉ふりは不要です。外観悪化や粉残りの心配もなく、視認性を有するため、重ねた対象物のデザイン性も保たれます。



- **粉なし透明フィルムなのに裁断適性、解れ性良好**
- **粉ムラ、粉のめり込み跡による外観不良なし**
- **粉残りがないため、視認性の高い商品を製造可能**
- **スリップ性に優れ、中身の出し入れがスムーズ※**

※ケース・カバー等に加工した場合

■在庫規格表

製品名	規格			硬度
	厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (m)	#350
アキレスサラリア	0.2	100	50	○
	0.3	100	50	○

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

■物性表

一般物性		アキレスサラリア		測定方法
	硬度	#350	#350	
	厚さ (mm)	0.2	0.3	
100%モジュラス (N/cm)	タテ	37.9	57.6	JIS K 6732 準用
	ヨコ	36.2	50.1	
抗張性 (N/cm)	タテ	58.8	87.5	
	ヨコ	56.6	78.4	
伸び (%)	タテ	240	246	
	ヨコ	266	257	
引裂強度 (N)	タテ	21.2	33.5	
	ヨコ	20.7	31.1	
耐寒性 (℃)		-25	-25	JIS K 6772 準用

数値は実測値の一例であり、保証値ではありません。

常備在庫 環境対応高透明軟質フィルム／NPシリーズ

アキレス ペコラソフト-10B New BIO

環境配慮型の汎用PVC フィルムです。《アキレススリップA》をベースとし、原材料の一部に植物由来のバイオマス材料を用いることで、石油由来材料の使用量を削減。CO_2のトータル排出量を削減し、カーボンニュートラルに貢献します。バイオマス度は10%以上であり、他部材との組み合わせにより製品としてバイオマスマークの取得も可能な設計となっています。



- **《アキレススリップA》と同等の性能を保持**
- **バイオマス度10%以上**
- **粉ふり仕様でありながら高い透明度(ＮＰシリーズ)**

■在庫規格表

製品名	規格			硬度
	厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (m)	#350
アキレス ペコラソフト -10B	0.2	100	50	ⓅNP

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

■物性表

一般物性		アキレス ペコラソフト -10B	測定方法
	硬度	#350	
	厚さ (mm)	0.2	
100%モジュラス (N/cm)	タテ	36.0	JIS K 6732 準用
	ヨコ	30.9	
抗張性 (N/cm)	タテ	61.3	
	ヨコ	53.9	
伸び (%)	タテ	267	
	ヨコ	296	
引裂強度 (N)	タテ	18.6	
	ヨコ	19.4	
耐寒性 (℃)		-50℃まで割れ無し	JIS K 6772 準用

数値は実測値の一例であり、保証値ではありません。

耐コピー性フィルム

常備在庫 耐コピー性透明PVCフィルム／NPシリーズ

アキレス ファイル ●

常備在庫 耐コピー性梨地PVCフィルム

アキレス 梨地ファイル ●



印刷物と軟質塩ビフィルムを長時間接触させると、フィルム面にインキが付着することがあります。これは、印刷物上のインキに含まれる添加物と、軟質塩ビフィルム内の可塑剤とが影響し合うためで、これを防ぐ特殊な配合を施したのが、《アキレスファイル》／《アキレス梨地ファイル》です。

●印刷はできません。

■ コピー、FAX、プリンター、印刷紙面からのインキの付着・移行汚染を軽減
■ 各種ファイルなどに幅広く利用可能

【アキレスファイル】

■ 粉ふり仕様でスリップ性を確保
■ 粉ふり仕様でありながら高い透明度（ＮＰシリーズ）

※一部ＮＰシリーズに対応していない規格があります。

【アキレス梨地ファイル】

■ 梨地フィルム独特のソフトな風合いとさらっとした手ざわり

■在庫規格表

製品名	規格			硬度		
	厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (m)	#290	#330	#350
アキレス ファイル ●	0.15	91.5	50		ⓅNP	
	0.2	91.5	50	ⓅNP		ⓅNP
	0.2	98	50			ⓅNP
	0.3	91.5	50			ⓅNP
	0.4	91.5	30			○
アキレス 梨地ファイル ●	0.2	91.5	50		○	
	0.2	98	50		○	

凡例
Ⓟ＝粉ふりタイプ
ＮＰ＝ＮＰシリーズ
○＝粉ふりなし

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

■物性表

一般物性		アキレスファイル					アキレス梨地ファイル	測定方法
	硬度	# 330	# 290	# 350	# 350	# 350	# 330	
	厚さ (mm)	0.15	0.2	0.2	0.3	0.4	0.2	
100% モジュラス (N/cm)	タテ	31	42	36	54	74	39	JIS K 6732 準用
	ヨコ	27	38	33	49	67	24	
抗張性 (N/cm)	タテ	54	69	65	95	126	64	
	ヨコ	45	64	59	86	111	53	
伸び (%)	タテ	288	268	286	291	303	258	
	ヨコ	301	286	304	299	328	272	
引裂強度 (N)	タテ	19	20	18	27	43	18	
	ヨコ	19	19	18	27	44	17	
耐寒性 (℃)		-20	-20	-25	-30	-25	-15	JIS K 6772 準用

数値は実測値の一例であり、保証値ではありません。

※製品名の横に掲載しているマーク（○●○●○）は、製品の原反片側端面に貼付してあるサイドシールの種類を示しています。

☞Pick up Word

●マイグレーションと印刷面の転写現象

可塑剤の移行現象を指します。可塑剤を使用した軟質ＰＶＣフィルムが他のプラスチックと密着していた場合、可塑剤が移行して、膨潤や亀裂を生じさせることがあります。また印刷物と密着していた場合、移行した可塑剤がインクを取り込み、インクがフィルムに転写することがあります。これらは耐移行性のある可塑剤や配合を使用したり、コーティングなどの可塑剤バリア性能を付与することで対策が可能です。

●ブリード（ブリードアウト）

フィルムを製膜する際に使用した可塑剤や添加剤が、経時によりフィルムの表面に浮き出てくる現象を指します。可塑剤や印刷適性を損なう添加剤がブリードしている場合、印刷工程に不具合が生じる恐れがあるため、表面を拭き取るなどの注意が必要です。

常備在庫 耐コピー性&粉なしスリップ性PVCフィルム

アキレス サラリアファイル New

《アキレスサラリア》の粉なしスリップ性はそのままに、耐コピー性を付与したフィルムです。商品企画の幅を広げます。

●印刷はできません。

■《アキレスサラリア》のスリップ性と《アキレスファイル》の非転写性を保持
■ 粉なし透明フィルムなのに裁断適性、解れ性良好
■ 粉ムラ、粉のめり込み跡による外観不良なし
■ 粉残りがないため、視認性の高い商品を製造可能
■ スリップ性に優れ、中身の出し入れがスムーズ※

※ケース・カバー等に加工した場合

■在庫規格表

製品名	規格			硬度
	厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (m)	# 350
アキレス サラリアファイル	0.2	100	50	○
	0.3	100	50	○

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

特注対応 耐コピー性&印刷適性PVCフィルム

アキレス プリントファイル

《アキレスファイル》の耐コピー性はそのままに、印刷もできるフィルムとして新たに開発されたのが、《アキレスプリントファイル》です。

■《アキレスファイル》の非転写性を保持しつつ、印刷が可能

■特注規格表 ●常備在庫品ではありません。

製品名	規格		
	厚さ (mm)	幅 (cm)	硬度
アキレス プリントファイル	0.2～0.4 程度	～183 程度	# 330～# 370

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

アキレスフィルム なるほど豆知識 3 フィルム外観／形状

●エアチェック
フィルム表面上の「引っ掻き傷」状の跡を指します。製膜工程にて、投入されたコンパウンド状の原材料を混練する際に、巻き込んだ微量の空気（気泡）が、フィルム圧延時に脱気され、その跡が表面に残ってしまう現象です。

●コンタミ（コンタミネーション）、黒（茶）点
コンタミは、一般的に使用される化学汚染という意味ではなく、異物混入を指します。その一つが「黒点」で「炭カス」とも呼称され、圧延工程内に付着していた原材料の塊が混入した現象です。この塊は経時で蓄積されていき、その蓄積時間により炭化する（焼ける）ため、黒色化していきます。

●ボーイング（ボウイング）
フィルム原反の形状を表す用語です。解反して広げたフィルムが、弓なりに反っている状態を指します。三角長や原反の両端差に起因しています。原反を巾なりに使用される場合は直角精度が悪いため、注意が必要です。

●フローマーク
フィルム表面全体に波状の跡が縞模様に現れる現象です。混練工程を経た原材料の樹脂の流れ跡です。

●フィッシュアイ
フィルム表面の粒子状の塊（異物）を指します。製膜工程にて、投入された原材料を混練する際に、溶け残った樹脂が粒子状となりフィルムに混入した現象です。

●エアマーク（ポックマーク）
フィルム表面の痘痕（あばた）状の跡を指します。軟質PVCフィルムは、鏡面性に優れた軟らかい素材です。巻き付けたり重ねたりした際に巻き込んだ空気が、密着したフィルム同士に閉じ込められた結果、痘痕状の跡が軟らかいフィルムに残る現象です。

カラーフィルム

常備在庫 色艶PVCフィルム

アキレス フラット

表面光沢が美しいエナメル調のフィルムです。

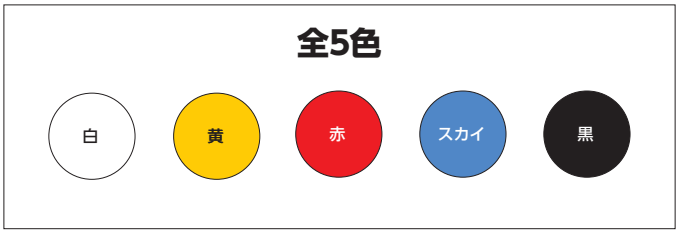
■ ヴィヴィッドな深みのある色調
■ ファッション・ファンシーグッズをはじめ、幅広く使用可能

■在庫規格表

製品名	規格			色相	硬度
	厚さ(mm)	幅(cm)	巻数(m)		#370
アキレス フラット	0.2	91.5	50	白	○
				黄	○
				赤	○
				スカイ	○
				黒	○

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

■色相イメージ



常備在庫 面合わせ色艶PVCフィルム

アキレス パテント

エナメル調の光沢がひと際美しいフィルムです。

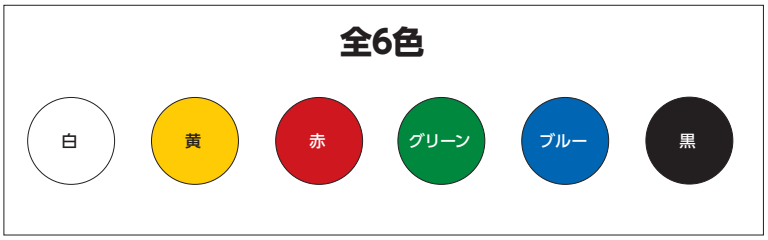
■ ヴィヴィッドな深みのある色調
■ 表面の艶を損なわないよう、シートの面同士をあわせて発送

■在庫規格表

製品名	規格			色相	硬度
	厚さ(mm)	幅(cm)	巻数(m)		#470
アキレス パテント	0.4	95	20	白	○
				黄	○
				赤	○
				グリーン	○
				ブルー	○
				黒	○

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

■色相イメージ



特注対応

バイオマス可塑剤を使用したPVCフィルム

バイオマス系可塑剤仕様／構造:単層

●単層



※バイオマス度比率についても変更可能です。
●常備在庫品ではありません。

一般間仕切り用フィルム

常備在庫 間仕切り用PVCフィルム／NPシリーズ

アキレス マジキリⅡ ●



気分よく働ける快適な環境をつくるため、そして作業を安全に進めるためにも、作業の現場には明るさと開放性が求められます。《アキレスマジキリⅡ》は、優れた透明性により視認性を確保、明るく開放的で安全な作業環境を実現します。
工場や建築現場、倉庫等での屋内外の作業環境を安全で快適なものにする一般間仕切りカーテン用フィルムです。
広い空間を効果的に間仕切ることで空調効率を上げ、省エネにも効果が期待できます。
●印刷には適していません。

- **色相は「アオミ」：映える青味系の透明色で清潔感を演出**
- **柔軟性に富み、冬場でも硬化しにくい硬度設計**
- **粉ふり仕様だからスリップ性に優れ、べたつきが起きにくい**
- **粉ふり仕様でありながら高い透明度（ＮＰシリーズ）**

※一部ＮＰシリーズに対応していない規格があります。

■在庫規格表

製品名	規格			硬度				
	厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (m)	#410	#490	#530	#570	#610
アキレス マジキリⅡ ●	0.1	183	100	Ⓟ				
	0.2	91.5	50		ⓅNP			
	0.2	137	50		ⓅNP			
	0.2	183	50		ⓅNP			
	0.3	91.5	50		ⓅNP			
	0.3	137	30		ⓅNP			
	0.3	183	30		ⓅNP			
	0.4	91.5	30		ⓅNP			
	0.4	183	30		ⓅNP			
	0.5	91.5	30			ⓅNP		
	0.5	137	30			ⓅNP		
	0.5	183	30			ⓅNP		
	0.8	91.5	20				○	
	1.0	91.5	10				○	
	1.0	137	10				○	
	1.0	183	10				○	
	2.0	91.5	10				○	
	2.0	137	10				○	
	2.0	183	8				○	
	3.0	91.5	10					○

凡例
Ⓟ＝粉ふりタイプ
NP＝NPシリーズ
○＝粉ふりなし

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

■物性表

一般物性		アキレスマジキリⅡ									測定方法
	硬度	#410	#490	#490	#490	#530	#570	#570	#570	#610	
	厚さ (mm)	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.8	1.0	2.0	3.0	
100% モジュラス (N/cm)	タテ	19.4	25.8	34.7	48.8	55.7	80.4	86.9	151.3	213.9	JIS K 6732 準用
	ヨコ	13.8	22.9	32.3	44.7	50.3	57.6	70.7	142.9	201.4	
抗張性 (N/cm)	タテ	32.9	62.1	87.4	113.2	138.4	159.8	202.2	343.2	497.1	
	ヨコ	28.1	59.9	82.9	107.3	130.0	134.5	184.1	336.0	502.5	
伸び (%)	タテ	240	339	366	342	373	315	341	363	378	
	ヨコ	296	376	379	364	380	365	379	385	415	
引裂強度 (N)	タテ	7.9	19.4	26.9	36.9	37.6	49.0	60.2	124.1	183.2	
	ヨコ	8.3	19.8	24.1	37.3	38.6	45.3	59.0	119.2	175.1	
耐寒性 (℃)		-40	-45	-50	-50	-50	-45	-50	-50	-50	JIS K 6772 準用

数値は実測値の一例であり、保証値ではありません。

※製品名の横に掲載しているマーク（●●○●●）は、製品の原反片側端面に貼付してあるサイドシールの種類を示しています。

常備在庫 自己粘着性PVCフィルム

アキレス ハイタック

ガラス、金属、アクリル、タイル、コート紙などの平滑面に簡単に貼れる、《アキレスハイタック》。自己粘着のため、剥がした後の糊残り、汚れの心配がありません。食品のPRツールなど、再現性を重視するお客様に最適です。さらに表面を水で拭けば元の粘着力に戻るため、貼り替えの多い場面で効果を発揮します。

●印刷・裁断は別途お問い合わせください。



■ 平滑面に糊を使わず貼付可能
■ 自己粘着性だから、何度も貼り替えることが可能

■在庫規格表

製品名	規格			色相	硬度	
	厚さ(mm)	幅(cm)	巻数(m)		#570	#610
アキレス ハイタック	0.2	103.5	50	トウメイ	○	
	0.3	103.5	50	トウメイ	○	
	0.2	104	50	白		○

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。
※製品にはセパレーターが付いています。

注意
- ●窓貼り用途の場合、飛散防止性能はありません。
- ●すりガラス等、凹凸のある表面には貼れません。
- ●ガラス、金属、アクリル、タイル、コート紙以外は貼らないでください。
- ●網入りガラス、熱線吸収ガラスに貼ると熱割れ現象を起こす場合があります。
- ●塗工などの表面処理面に貼った場合、変色、変形する場合があります。

アキレスフィルム なるほど豆知識 4 収縮

●軟質PVCフィルムと収縮

軟質PVCフィルム製品は、原反の解反後に経時で収縮します。圧延工程や、(製膜方法に限らず、)あらゆる巻取り工程で掛かる張力はフィルム原反内部に蓄積され、解反後に一気に開放されます。収縮は解反直後が最も大きく、温度と経時で進行します。収縮率は、製品規格や外観仕様、巻き取り方法や保管環境によって大きく異なります。高い寸法精度を要求される用途においては、裁断後、十分な養生工程が必要です。

☞Pick up Word

●アキレスの自己粘着(性)フィルム

ソフトステッカー、窓貼り用途など、糊を使わないで貼れる粘着フィルムです。手で触ってもべたつくことがなく、剥がしても糊残りや汚れの心配がないのが特長です。何度でも貼り剥がしが可能で、埃や汚れで粘着力が低下しても、表面を水で拭くか洗えば、また元の粘着力に戻り繰り返し使えます。

保護用マット

特注対応 家具机保護用厚物フィルム

アキレス テーブルマット



ガラスの様な風合いを感じさせる高級テーブルマット用フィルムです。柔らかい素材だからお手入れも簡単、お客様の大切なテーブルを汚れやキズから守ります。サイズにあわせて自由な裁断が可能です。

●常備在庫品ではありません。

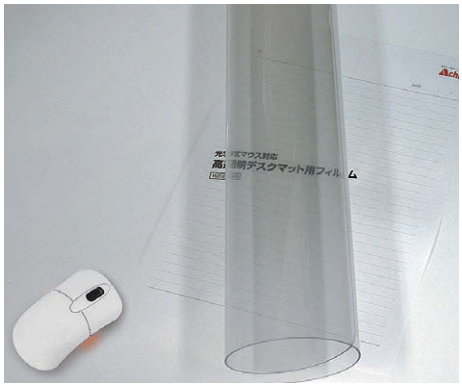
- お客様の大切なテーブルを保護し、汚れやキズからガード
- 特殊コーティング技術により、家具表面の汚染を防止
- 透明仕様のため、こだわりの家具天板の柄はそのままに
- 食品の食べこぼし汚れ、印刷インキの付着も防止
- 抗菌(SIAA)仕様にも展開可能

※ SIAA については P20 を確認ください

特注対応 事務机保護用厚物フィルム

アキレス デスクマット

グリーン購入

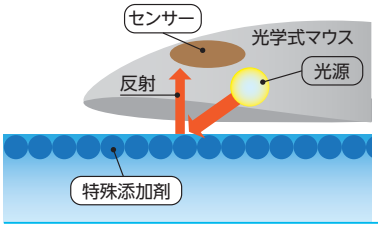


事務机保護用フィルムの決定版。柔らかいデスクマット用フィルムです。ペンの書き味の良さは保ったまま、印刷紙面からのインキの付着を防止。デスク作業の効率化を実現します。アキレス独自の光学式マウス対応仕様にも展開可能です。

●常備在庫品ではありません。

- 特殊処理により、挟んだ印刷紙面のインキの付着を防止
- 高透明仕様で、挟んだ印刷紙面の視認性が良好
- 梨地仕様は、光の反射や夏場のベタツキ感を抑制
- グリーン購入法適合仕様にも展開可能
- 光学式マウス対応仕様に展開可能
- グリーン購入法対応も可能

光学式マウス対応仕様



マウスから照射された光が特殊添加剤の効果で反射するため、センサーが感知可能。

特注対応 床面保護用厚物フィルム

アキレス チェアマット



フローリングによる室内の雰囲気を損なうことなく、椅子の脚から床面を保護。ゴミが付着しにくく、付いても軽く拭くだけで簡単に汚れを落とすことができます。

●常備在庫品ではありません。

- 椅子の脚によるフローリングの傷つきを防止
- 透明仕様だからフローリングの美しさは保ったまま使用可能
- 床暖房対応にも展開可能

注意

●アキレスの保護用マットについて
アキレスの保護用マットは、完全特注品です。原則として、原反(ロール) 状態での販売になります。
お客様のご要望をお聞きした上で、規格・仕様などをご提案させていただきます。

特注対応 事務机保護用厚物バイオマスフィルム

バイオマス仕様マット

New グリーン購入 BIO

環境配慮型のマット用フィルムです。原材料の一部に植物由来のバイオマス材料を使用し、石油由来材料の使用量を削減。CO_2 のトータル排出量を削減し、カーボンニュートラルに貢献します。

●常備在庫品ではありません。



■ バイオマスマーク(バイオマス度:15%)取得※

※一般社団法人日本有機資源協会認定
※バイオマスマークはデスクマット仕様にて取得済

■ グリーン購入法適合仕様

■ テーブルマット・デスクマット・チェアマット等それぞれの用途に合わせた仕様に対応可能

特注対応

抗菌フィルム

従来の軟質塩化ビニル製品に、抗菌性能を付与することができます。
抗菌フィルムの表面上に付着した細菌の増殖を抑制することが可能です。
抗菌加工製品として、衛生面への配慮が必要な製品への用途が広がります。

●常備在庫品ではありません。

■ 一般社団法人 抗菌製品技術協議会が認証するSIAAマークの取得を想定した抗菌性能

■ 従来の塩化ビニル製品の特長を維持しながら抗菌性能を付加

※当社は、一般社団法人 抗菌製品技術協議会の国内正会員です。

☞Pick up Word

●抗菌性能

菌を長時間増やさない様にすることを抗菌といいます。菌を一時的に死滅・除去する殺菌・除菌とは区別されます。

●抗菌加工製品

表面の細菌を増殖させないように加工されている製品を抗菌加工製品といいます。JIS（日本産業規格）では、加工されていない製品の表面と比較し、細菌の増殖割合が 100 分の 1 以下（抗菌活性値 2 以上）である場合、その製品に抗菌効果があると規定しています。

非DOPフィルム

軟質塩化ビニル（PVC）製品の製造に欠かせない可塑剤。
この代表的な可塑剤であるDOP系可塑剤をめぐる
最近の動向を背景に誕生した、アキレスの非DOPフィルムです。

可塑剤をめぐる動向

軟質塩化ビニルに含有する可塑剤、特にフタル酸エステル6 物質（DEHP、DBP、BBP、DINP、DIDP、DNOP)は、欧州のREACH 規則、食品衛生法に基づく食品・添加物の規格基準(平成14 年厚生労働省告示267 号)、玩具・育児用品についての使用規制（平成22 年厚生労働省告示336 号）など、予防的な措置として、使用制限が課せられています。
こうした状況に配慮して開発されたのが、アキレスの「非DOP フィルム」です。

Contents

■アキレススリップA　TP・・・・・・・・・・・・・・・・・P22
■アキレスファイル　TP・・・・・・・・・・・・・・・・・・P23
■アキレスプラセーフ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・P24
■アキレス作業台用マットⅡ・・・・・・・・・・・・・・・・P24

☞Pick up Word

●可塑剤

ある材料に柔軟性を与えたり、加工をしやすくするために添加する油状の性質を持つ物質のことです。塩ビは常温では硬い樹脂ですが、加熱すると分子間の距離が広がっていきます。その状態の時に可塑剤の分子を入り込ませると、塩ビ分子の接近が妨げられ、常温に戻っても“軟らかい”状態を保つことができるようになります。

●DOP（フタル酸ビス - 2- エチルヘキシル）可塑剤

DOP（フタル酸ビス - 2- エチルヘキシル）は塩化ビニル樹脂用可塑剤として、最も広範囲に使用されている代表的なフタル酸エステル系の汎用可塑剤です。ほとんどの塩化ビニル樹脂製品の配合例は DOP が基本となっています。その理由は個々の性能がほどよくバランスし、かつ価格ともつり合っているところにあります。

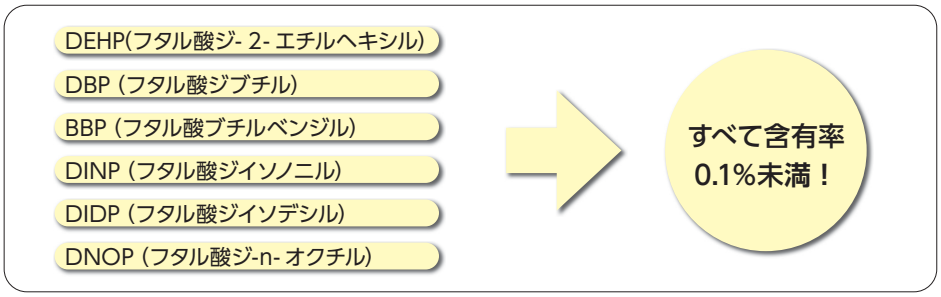
常備在庫 非DOP　PVCフィルム／NPシリーズ

アキレススリップA　TP

透明性、柔軟性、表面平滑性、表面光沢に優れた純透明汎用フィルム《アキレススリップA》に新たな仲間が加わりました。国内外における可塑剤の使用制限を背景に誕生した非DOPのPVCフィルムです。当社独自の製法によって生まれた「NPシリーズ」と同じ特長を保有し、透明度が高く、裁断・加工適性にも優れています。

※「NPシリーズ」につきましては、P7 にてご案内しています。

- **RoHS Ⅱ指令対応**
- **使用可塑剤はDOTP（テレフタル酸ジ-2-エチルヘキシル）**
- **フタル酸エステル系可塑剤６物質（DEHP、DBP、BBP、DINP、DIDP、DNOP）の含有率は0.1％未満**
- **粉ふり仕様でありながら高い透明度（ＮＰシリーズ）**
- **《アキレススリップA》の特長を継承**



※検出結果はアキレスの試験方法によるもので、食品衛生法に基づく規格基準に従うものではありません。

■在庫規格表

製品名	規格			硬度
	厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (m)	#370
アキレススリップA　TP	0.2	100	50	ⓅNP
	0.3	100	50	ⓅNP

凡例
Ⓟ＝粉ふりタイプ
NP＝NPシリーズ

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

■物性表

一般物性		アキレススリップA　TP		測定方法
	硬度	# 370	# 370	
	厚さ (mm)	0.2	0.3	
100% モジュラス (N/cm)	タテ	35	51	JIS K 6732 準用
	ヨコ	32	51	
抗張性 (N/cm)	タテ	65	96	
	ヨコ	62	94	
伸び (%)	タテ	295	312	
	ヨコ	328	329	
引裂強度 (N)	タテ	22	32	
	ヨコ	22	32	
耐寒性 (℃)		-35	-35	JIS K 6772 準用

数値は実測値の一例であり、保証値ではありません。

注意

《アキレススリップＡ　TP》は、「平成 22 年厚生労働省告示第 336 号」及び「平成 14 年厚生労働省告示第 267 号」において規制対象となる用途には、ご使用いただけません。

☞Pick up Word

● DOTP（テレフタル酸ジ - 2- エチルヘキシル）

DOTP（テレフタル酸ジ - 2- エチルヘキシル）は世界中で普及している非DOP系の可塑剤です。主な用途に玩具、ビーチ用品、事務用品、文具、雑貨があり、非DOP系ながら、従来型可塑剤に匹敵する物性を有していることで、市場の高い評価を得ています。現在では多くのメーカーが製造販売を行っています。

関連製品：アキレススリップＡ　TP、アキレスファイル TP

常備在庫 非DOP　耐コピー性PVCフィルム／NPシリーズ

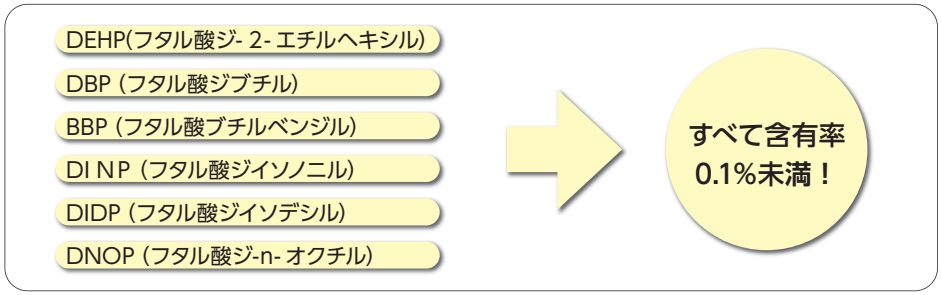
アキレスファイル　TP

アキレスの非DOPフィルムシリーズに耐コピー性能を有したフィルムが誕生しました。
非DOPフィルムでありながら《アキレスファイル》と同じ性能を有する《アキレスファイル TP》は、お客様のさらなる幅広いご提案のお役に立ちます。

●印刷はできません。

※「NPシリーズ」につきましては、P7 にてご案内しています。

- RoHSⅡ指令対応
- 使用可塑剤はDOTP（テレフタル酸ジ-2-エチルヘキシル）
- フタル酸エステル系可塑剤6物質
  （DEHP、DBP、BBP、DINP、DIDP、DNOP）の含有率は0.1％未満
- コピー、FAX、プリンター、印刷紙面からのインキの付着・移行汚染を軽減
- 粉ふり仕様でありながら高い透明度（NPシリーズ）
- 《アキレスファイル》の特長を継承



※検出結果はアキレスの試験方法によるもので、食品衛生法に基づく規格基準に従うものではありません。

■在庫規格表

製品名	規格			硬度
	厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (m)	#350
アキレス ファイル　TP	0.2	100	50	ⓅNP
	0.3	100	50	ⓅNP

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

凡例
Ⓟ＝粉ふりタイプ
NP＝NPシリーズ

■物性表

一般物性		アキレスファイル　TP		測定方法
	硬度	#350		
	厚さ (mm)	0.2	0.3	
100% モジュラス (N/cm)	タテ	30	46	JIS K 6732 準用
	ヨコ	28	44	
抗張性 (N/cm)	タテ	61	89	
	ヨコ	58	87	
伸び (%)	タテ	358	347	
	ヨコ	377	364	
引裂強度 (N)	タテ	21	30	
	ヨコ	20	31	
耐寒性 (℃)		-30	-30	JIS K 6772 準用

数値は実測値の一例であり、保証値ではありません。

注意
《アキレスファイル　TP》は、「平成 22 年厚生労働省告示第 336 号」及び「平成 14 年厚生労働省告示第 267 号」において規制対象となる用途には、ご使用いただけません。

アキレスフィルム なるほど豆知識 5 保管

●置き跡（痕）
フィルム原反の端から垂直方向に付いた直線状の跡を指します。原反外周部に確認されます。軟質PVCフィルムは、軟らかい素材です。原反を硬い材質の上に寝かせて保管しておくと、自重で跡が生じる現象です。経時で進行します。

●巻き段差跡（痕）
フィルム原反の端から垂直方向に付いた直線状の跡を指します。原反紙管部に確認されます。軟質PVCフィルムは、軟らかい素材です。巻き始め部は段差となるため、紙管部から数周にわたって跡が残る現象です。厚みが厚いほど、跡は強く残ります。

特注対応 耐プラスチックPVCフィルム

アキレス プラセーフ

軟質PVCフィルム内の可塑剤は、通常フィルム内を動き回っていますが、長時間プラスチックと接触しているとプラスチックに浸透し、その結果表面が汚染、変形してしまうことがあります。《アキレスプラセーフ》は、フィルム内部の可塑剤の動きを抑え、プラスチックへの浸透を抑制。これにより製品劣化を軽減します。

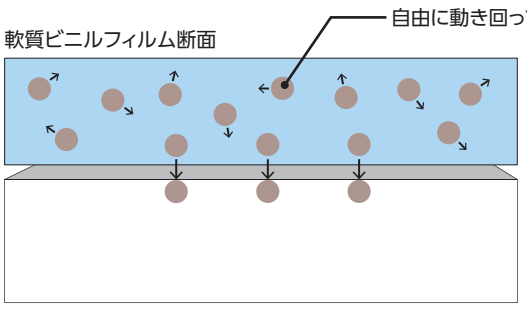
■RoHSⅡ指令対応
■ フタル酸エステル系可塑剤６物質（DEHP、DBP、BBP、DINP、DIDP、DNOP）の含有率は0.1％未満
■ プラスチック製品の表面汚染および強度の低下を軽減
■ プラスチック製品との粘着を防止
■ 透明で柔軟性に富んだフィルム

■特注規格表 ●常備在庫品ではありません。

製品名	規格				
	厚さ (mm)	幅 (cm)	色相	硬度	絞
アキレス プラセーフ	0.1 ～ 0.5 程度	～183 程度	着色可能	＃290 ～ ＃450	可能

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

■プラスチックを汚染する「可塑剤」



軟質ビニルフィルム内の可塑剤［●］がプラスチックに移行し、表面を汚染、粘着、変形、品質の劣化を起こします。

注意 《アキレスプラセーフ》は、「平成 22 年厚生労働省告示第 336 号」及び「平成 14 年厚生労働省告示第 267 号」において規制対象となる用途には、ご使用いただけません。

常備在庫 RoHSⅡ指令対応保護用厚物フィルム

アキレス 作業台用マットⅡ

RoHSⅡ指令10 物質に関して閾値（しきい ち）管理をしていますので、電気・電子機器の部品工場等における対策に適しています。

■ RoHSⅡ指令対応
■ コピー、FAX、プリンター、印刷紙面からのインキの付着・移行汚染を軽減
■ 光学式マウス対応



■在庫規格表

製品名	規格		
	厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (m)
アキレス 作業台用マットⅡ	1.2	92	10

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

RoHSⅡ指令
RoHS指令は2006年7月1日以降、人の健康や環境を保護するためEU域内で流通する電気・電子機器に対して特定の有害物質（カドミウム・鉛・六価クロム・水銀・ポリ臭化ビフェニル・ポリ臭化ジフェニルエーテル）の使用を制限しています。
RoHSⅡ指令は2019年7月22日に施行されました。追加４物質（DEHP・DBP・BBP・DIBP）の使用が順次制限されています。

一般用POフィルム

軟質PVC（ポリ塩化ビニル）フィルムと
PO（ポリオレフィン）フィルムの特色を融合させた
非塩素（非ハロゲン）系の一般用POフィルムです。
高透明、高周波溶着にも対応しています。
印刷など加工適性にも特化した仕様であり、
さらに環境に配慮した製品も充実しています。

Contents

■アキレスペコラソフト-25B・・・・・・・・・・・・・・・・・P26
■ビオフレックスマルチプラス・・・・・・・・・・・・・・・・・P26

常備在庫 環境対応高透明軟質フィルム

アキレス ペコラソフト-25B

植物由来材料であるバイオマスプラスチックを使用した《アキレスペコラソフト》シリーズ製品です。製造から廃棄までのライフサイクル全体のCO_2排出量をバイオマス化によって抑制し、脱炭素社会の実現に貢献します。

- バイオマス度25%以上
- 粉ふり仕様でありながら高い透明度(ＮＰシリーズ)
- グリーン購入法調達物品に対応

■物性表

一般物性		アキレス ペコラソフト-25B	測定方法
	硬度	# 350	
	厚さ (mm)	0.2	
100% モジュラス (N/cm)	タテ	13.6	JIS K 6732 準用
	ヨコ	11.8	
抗張性 (N/cm)	タテ	60.7	
	ヨコ	58.4	
伸び (%)	タテ	730	
	ヨコ	817	
引裂強度 (N)	タテ	101.8	
	ヨコ	95.9	
全光線透過率 (%)		91.9	JIS K 6772 準用

数値は実測値の一例であり、保証値ではありません。

■在庫規格表

製品名	仕様					規格			硬度
	組成	透明度	耐傷付き性	コロナ処理	粉ふり	厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (m)	#350
アキレス ペコラソフト -25B	PP/EVA/PP	◎ (両面ツヤ)	あり	両面	あり	0.2	100	100	ⓅNP

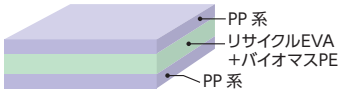
※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

特注対応

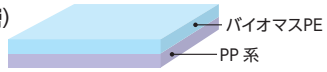
環境対応POフィルムのアレンジ例

各種アレンジ可能／構造:単層、2種2層、2種3層

●アレンジA（2種3層）
- 印刷適性を付加
- 硬さをアレンジ可能



●アレンジB（2種2層）
- メディア用に特化
- 薄型化



生分解性フィルム

特注対応 生分解性フィルム

ビオフレックスマルチプラス

《ビオフレックスマルチプラス》は、保湿効果を向上させた新しい生分解性マルチフィルムです。土中の微生物により、二酸化炭素と水に分解します。環境に配慮し廃棄の手間も大幅に軽減します。

- 生分解性で環境に配慮
- ポリマルチ同等の強度
- 高い地温上昇効果
- 優れた雑草防止効果

※生分解性は、土壌の種類や環境により異なります。



■特注規格表 ●常備在庫品ではありません。

製品名	規格			
	厚さ (mm)	幅 (cm)	長さ (m)	色相
ビオフレックス マルチ	0.016 ～ 0.02	95 ～ 210	200 ～ 800	黒
				透明 (乳白色)
				銀ネズ
				白黒

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

■生分解試験結果



土中埋設前　土中埋設 4 週間後　土中埋設 12 週間後

Pick up Word

●コロナ処理、濡れ張力（濡れ性、ダイン数）

コロナ処理とは、プラスチックフィルムなどの表面をコロナ放電照射により改質させる表面処理技術です。濡れ性（濡れ張力）が向上し、印刷特性などが改善されます。濡れ張力とは、プラスチックフィルムに印刷したりコーティングを施したりする際に、これを保持する能力を示す一つの尺度であり、濡れ指数（ダイン指数）などで表記されることがあります。ダイン数が大きいほど塗りやすい（濡れやすい）ということになり印刷や塗工をする際に有効です。

機能性フィルム

最先端技術を支えるワーク空間の管理をはじめ、
工場、倉庫、店舗など、あらゆる分野の
幅広いニーズにお応えする高機能性軟質フィルムです。

機能性フィルムの詳細は、別途《アキレスソフトパーティション【総合カタログ】》、もしくはホームページでご確認いただけます。
本カタログに記載している機能性フィルムは、商品ラインアップの紹介を目的としています。
お取り扱い上の注意につきましては、別途《アキレスソフトパーティション【総合カタログ】》及びホームページの「設計施工、ご使用時の注意」「注意」「注意事項」等を必ず事前にご確認ください。

アキレスソフトパーティション ラインアップ

アキレスソフトパーティションの各種素材は、衛生品質管理などの空間管理をはじめ、あらゆるワーク空間のさまざまな要求に応え、高クリーン度を維持すると共に省エネルギー、省コストの実現を可能にしています。

長年の実績から高い信頼を得ている防炎性透明軟質塩ビフィルム《アキレスフラーレ》や、施設内の安全性向上を目的とした軟質不燃透明フィルム《アキレスフネンクリアⅡ》は、防災対策用に多くのお客様にご利用いただいています。

RoHSⅡ指令対応品　RoHSⅡ指令10物質について、閾値（しきいち）を超えた使用はありません。

RoHSⅡ指令対応 機能性フィルム

カーテン式

- 防炎
  - 非帯電防止
    - 透明
      - UVカット
        - 耐候
          - スカイクリア防炎
          - 遮熱
            - ソーラークリアS
      - 隠蔽
        - 遮光
          - ブラックセイデンF
          - ブラック両面セイデンF
          - セイデンクリスタルBK
        - べたつき軽減
          - セイデンクリスタルナシジ
    - 非帯電防止
      - 透明
        - 非移行
          - フラーレ
          - フラーレノンマイグレF
          - フラーレノンマイグレFオレンジ
        - 防虫
          - 防虫フラーレ
        - アーク光対策
          - ウェルディングカーテン
  - 帯電防止
    - 柄入り（亀甲柄）
      - セイデンF
      - セイデンFW
      - 両面セイデンF
      - UVカット
        - イエローセイデンF
      - 透明
        - セイデンクリスタル
        - 環境対応
          - バイオマスセイデンクリスタル
        - UVカット
          - セイデンクリスタルUV

その他のラインナップ

- 非移行
  - 光学式マウス対応
    - 作業台用マットⅡ

RoHSⅡ指令非対応 DOP機能性フィルム

ストリップ型

防炎	制電※1	透明		ミエール防炎制電
			防虫	ミエール防虫防炎制電
非防炎	制電※1	透明		ミエール一般制電
			べたつき軽減	ミエールライン一般制電
			防虫	ミエール防虫制電
			べたつき軽減	ミエールライン防虫制電
	非制電	透明	耐寒	ミエールライン耐寒
			べたつき軽減	

※1 制電とは・・・帯電防止性能を有したストリップ型製品の性能表記です

アコーデオン式

防炎	帯電防止	透明		オレールクリスタル
	非帯電防止	透明		オレール防炎
			防虫	オレール防炎防虫
非防炎	非帯電防止	透明		オレール一般

その他のラインナップ

不燃	帯電防止	透明	UVカット	フネンクリアⅡ
耐寒				フリゴソフト
糸入りタイプ		防炎		フラーレイトイリ
補修テープ				ビニテープ
漏水対策				漏水対策シート
自己粘着	帯電防止	UVカット		ビニラス
	遮熱			ソーラークリアW

機能性フィルムの詳細は、別途《アキレスソフトパーティション【総合カタログ】》、もしくはホームページでご確認いただけます。
本カタログに記載している機能性フィルムは、商品ラインアップの紹介を目的としています。
お取り扱い上の注意につきましては、別途《アキレスソフトパーティション【総合カタログ】》及びホームページの「設計施工、ご使用時の注意」「注意」「注意事項」等を必ず事前にご確認ください。

光学特性フィルム

アキレスの光学特性フィルムは、
特定波長領域を吸収または反射させる製品です。
高い透明性を維持しながら太陽光線や紫外線をカット。
省エネ対策はもちろん、お客様の大切な商品や室内を
日焼けから守る品質維持対策としてもご利用いただけます。
今後はアキレスの配合と製膜技術の融合により、
幅広い用途への展開を予定しています。

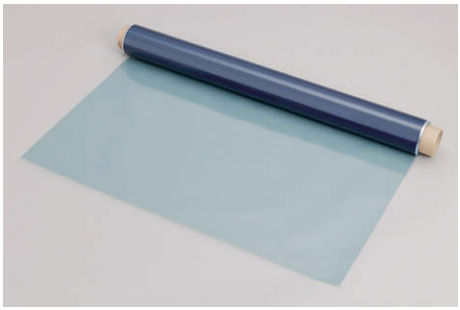
※「光学特性フィルム」は一部、「機能性フィルム」のページにも記載があります。
製品例：アキレスビニラス、アキレスウェルディングカーテン、アキレスセイデンF、
アキレス防虫フラーレ 等

Contents

■アキレスソーラークリアW・・・・・・・・・・・・・・・・P31
■アキレスサーミオンクリア・・・・・・・・・・・・・・・・P32
■アキレスの反射フィルム・・・・・・・・・・・・・・・・・P33
■アキレスレイカット・・・・・・・・・・・・・・・・・・・P33

常備在庫 自己粘着・紫外線カット・遮熱タイプ

アキレス ソーラークリアW



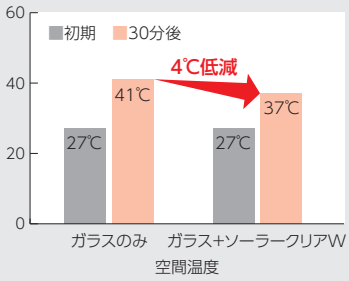
《アキレスソーラークリアW》は、自己粘着性を備えており、接着剤を使わずに施工が可能です。施工時の貼り剥がしも容易で、剥離後の糊残りも発生しません。また、フィルムは柔軟性があり、施工時に折り傷や擦り傷がつきにくい仕様となっています。

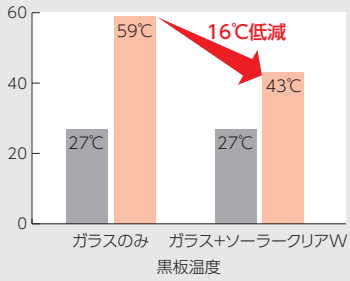
■ 日射透過を約65%カット

■ 紫外線を約99%カット※

※波長 220 ～ 380nm

ソーラーシミュレーター試験





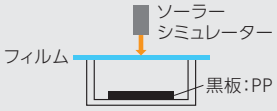
試験条件：ソーラーシミュレーター

《アキレスソーラークリアW》を使用することで、ガラスのみの場合と比較して、空間温度は4℃、黒板温度は16℃低減しました。

ソーラーシミュレーター試験とは?

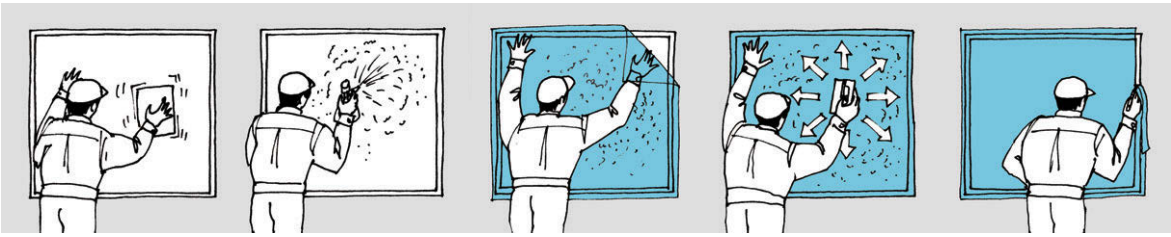
太陽光を疑似的に発生させる光源を使用し、遮熱性を確認する試験です。

試験条件：下図のように箱の上部をフィルムで覆い、熱光源を当てます。初期と30分後において、箱内の温度と対象物の黒板(素材：PP)温度を測定しました。



施工方法

❶ガラスを綺麗に拭いてください。❷ガラスの大きさより 10% 程大きめの《アキレスソーラークリア W》を PET フィルムから剥がさない状態で準備してください。❸霧吹きなどでガラスの表面に水滴を付けてください。❹水滴の付いたガラスに PET フィルムから剥がした《アキレスソーラークリア W》を PET フィルム側をガラス面に向けて貼ります。❺《アキレスソーラークリア W》の上からプラスチックの板などで中央から端にむけて水と空気をすきだします。❻ガラスからはみ出した部分をカッターナイフなどできれいにカットします。



■光学特性

製品名	製品厚さ (mm)	紫外線透過率 (%)	可視光線透過率 (%)	日射			遮蔽係数	熱貫流率 (W/m²k)	試験方法
				透過率 (%)	反射率 (%)	吸収率 (%)			
アキレス ソーラークリアW	0.2	0.1	73.1	34.5	5.0	60.5	0.63	6.1	JIS A559 準用

※ 3mm 厚板ガラスに貼り付け測定

■在庫規格表

製品名	規格		
	厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (m)
アキレス ソーラークリアW	0.2	100	20

注意

アキレスソーラークリアW の注意事項

●窓ガラスの室内側に使用してください。
●網入りガラス、熱線吸収ガラスには貼らないでください。
●自己粘着性フィルムのため、すりガラスなどの表面が平滑でないガラスには貼り付けできません。
●ポリカーボネートなどのプラスチック板への施工は変色、膨れを生じる場合がございますので、使用しないでください。

常備在庫 高透明遮熱自己粘着性PVCフィルム

アキレス サーミオンクリア

窓に貼るだけで太陽光線の約５０％を占める近赤外線を効果的に遮蔽し、高い透明度を維持しながら、快適な室内空間と省エネを実現します。

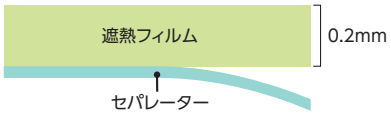
■ 遮熱性能：熱エネルギーの原因となる近赤外線を約50％カット。紫外線も約99％カット
■ 透明性：約75％の可視光透過率で室内の明るさを確保
■ 施工性：糊を使用せず、ガラス面に貼ることができる自己粘着性フィルム

■在庫規格表

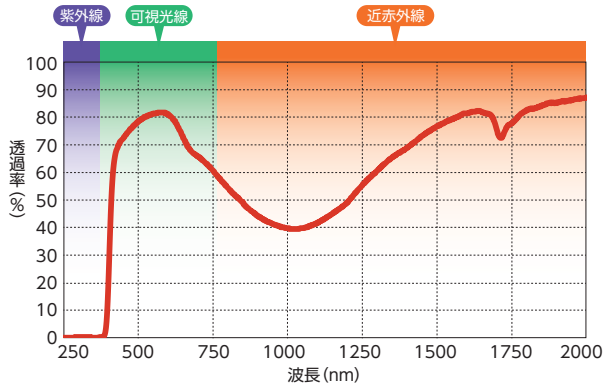
製品名	規格		
	厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (m)
アキレス サーミオンクリア	0.2	100	20

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

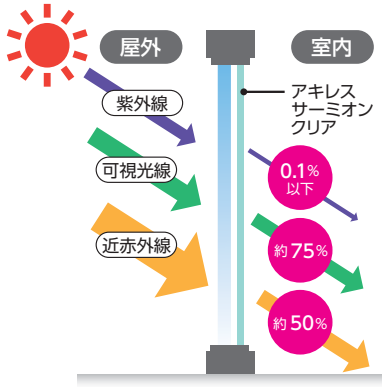
■製品断面図



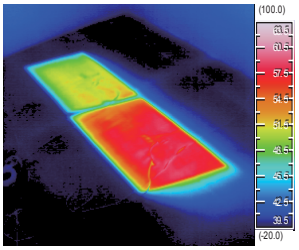
■アキレスサーミオンクリアの分光透過率



■室内空間の快適性を向上



■遮熱性能



左窓：サーミオンクリア貼付ガラス日向床面温度
右窓：ガラス日向床面温度

窓の片面はガラスのみ、片面には「アキレスサーミオンクリア」を貼り、その窓を通して日が射してくる床面をサーモグラフで撮影しました。「アキレスサーミオンクリア」を貼った場合、日向の床面温度が最大8℃低下しました。

注意

アキレスサーミオンクリアの注意事項
●窓ガラスの室内側に使用してください。
●網入りガラス、熱線吸収ガラスには貼らないでください。
●自己粘着性フィルムのため、すりガラスなどの表面が平滑でないガラスには貼り付けできません。
●ポリカーボネートなどのプラスチック板への施工は変色、膨れを生じる場合がございますので、使用しないでください。

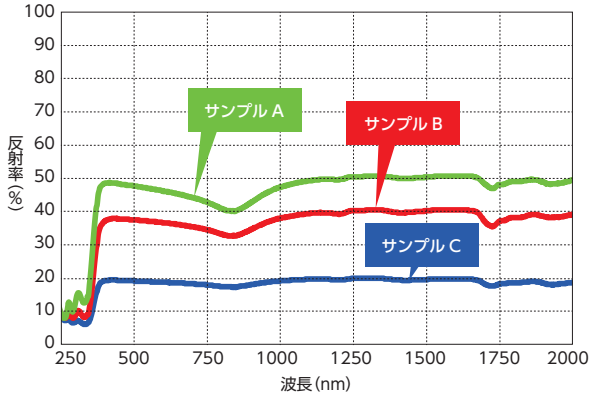
特注対応

アキレスの反射フィルム

アキレスの光学特性フィルムは、《アキレスサーミオンクリア》のように特定の波長領域を吸収するだけではなく、反射させることが可能です。光線透過率と反射率の調整が可能なため、多用途展開が可能です。

■ 配合技術により、光線透過率と反射率が調整可能
■ 自己粘着性の付与も可能

■反射フィルムの光学特性の一例



	分光光度計（JIS A 5759 に準ずる）		
		日射透過率	日射反射率（%）
サンプル A	日射	5	45
	可視光線	5	46
サンプル B	日射	43	36
	可視光線	44	37
サンプル C	日射	73	18
	可視光線	75	18

数値は測定値の一例であり、保証値ではありません。

特注対応 紫外線（UV）吸収PVCフィルム

アキレスレイカット

商品の魅力となる色や柄も特に窓際では色落ち・色あせしたり劣化したりします。この「色あせ現象」は、太陽光線中の紫外線によって商品の表面に付着している染料・顔料の分子が破壊されることで起きます。《アキレスレイカット》は、紫外線を吸収し、商品や印刷物の美しさを守ります。

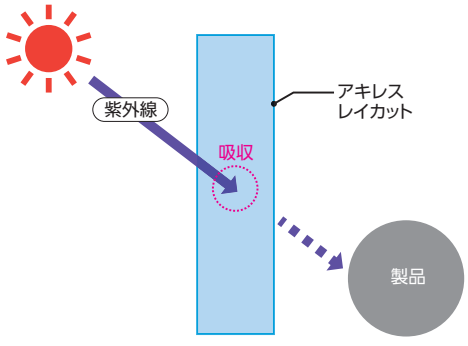
■ 紫外線を吸収し、印刷物、布地、プラスチックの色あせを軽減
■ 各種包装材やカーテンなど、幅広い用途への展開が可能

■特注規格 ●常備在庫品ではありません。

製品名	規格	
	厚さ（mm）	幅（cm）
アキレス レイカット	0.1 ～ 0.5 程度	183 以下

※上記規格以外につきましてもお問い合わせください。

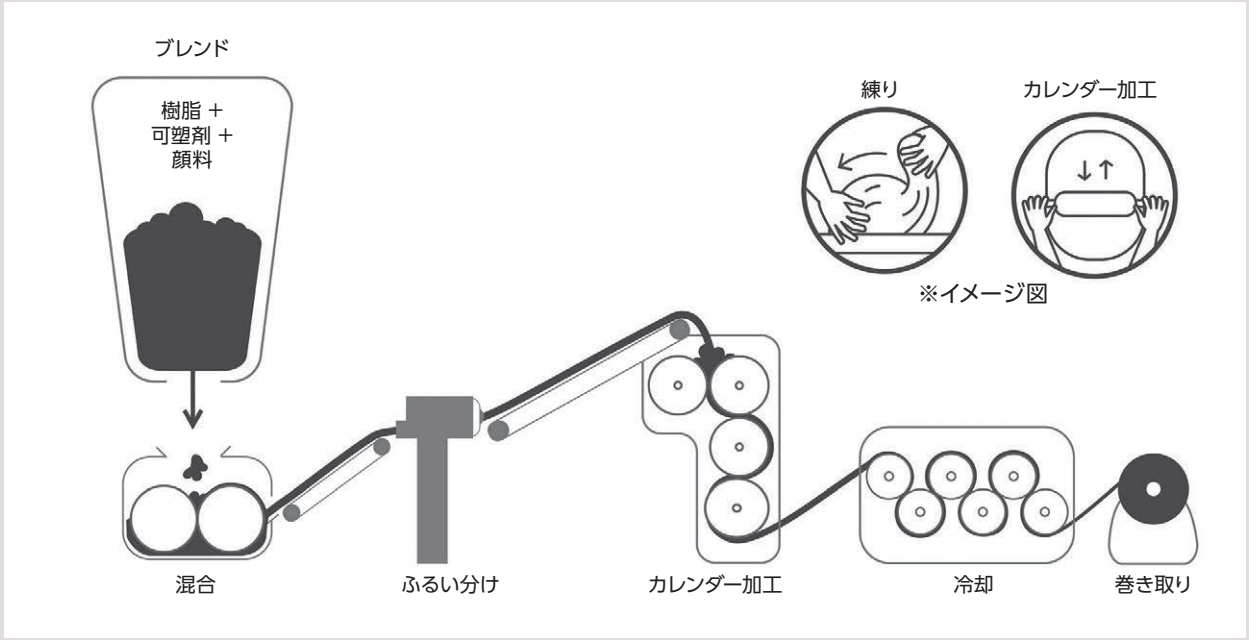
■紫外線を吸収して色あせをガード



紫外線を吸収する《アキレスレイカット》。寝具・文具・衣料品・化粧品などのカバー、包装などにご利用いただくことで、お客様の大切な製品を色あせから守ります。

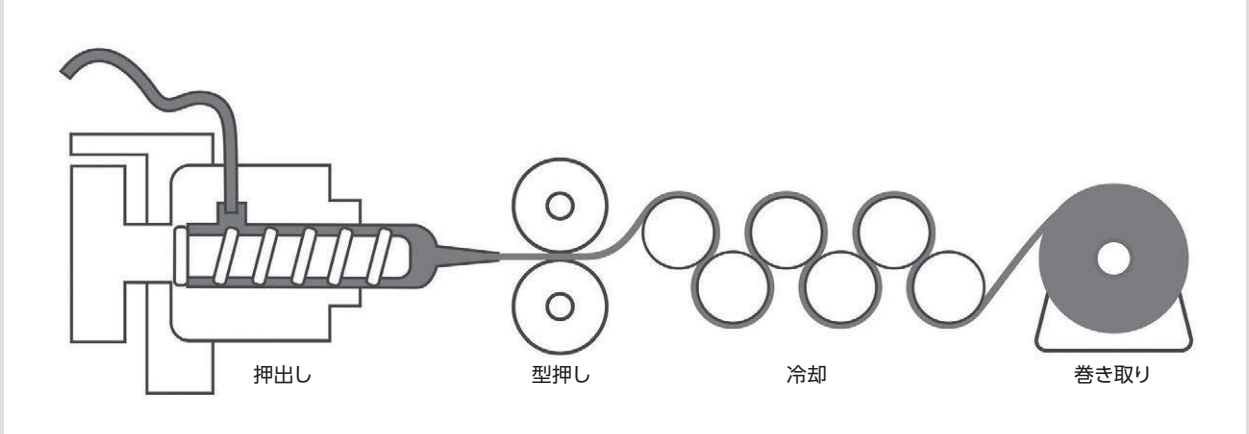
フィルム製造技術について

■カレンダー製法



カレンダー製法は、加熱された樹脂を複数のロール間を通し、圧延しながら成形する方法です。
プラスチック樹脂に可塑剤や安定剤、着色剤などの添加剤を配合し、加熱しながら混練します。
この加熱された配合物を、複数の「カレンダーロール」の間に通し、圧延しながら段階的に所定の厚さに引き伸ばして成形します。
この工程により、精密な厚さ、高い透明性、優れた表面仕上がりが実現されます。
カレンダー製法によって生産されたPVC フィルムは、その品質の安定性と美しい外観から、意匠性が求められる用途をはじめ、多くの産業分野で広く採用されています。

■押出製法



押出製法は、加熱されたシリンダー内でスクリューを用いて成形する方法です。
配合された樹脂を注入口から投入すると、内部のスクリューが回転しながら樹脂を前方へ送り、その過程で加熱・溶融・加圧が行われます。
溶融した樹脂はダイ（口金）から連続的に押し出されることでフィルムとして成形され、その後、冷却されて巻き取られます。
押出製法は、均一なプラスチック製品の製造に広く使用されています。
様々な熱可塑性樹脂を効率的かつ連続的に所定の形状に成形することが可能です。

受託生産のご案内

雑貨用から工業用まで幅広い用途に向けた
PVC・POフィルムを受託生産します。
ラボから量産まで一括したご対応が可能です。
ぜひご相談ください。

配合検討 → ラボ機試作 → 性能評価 → 実機試作 → 正式受注、量産

カレンダー機
塩ビ製品



押出機
塩ビ製品



押出機
塩ビ製品

押出機
オレフィン製品

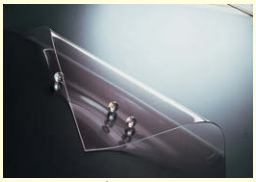
ウェルダー

ラミネート
塗工

表面改質処理

ST処理

生活関連素材
- 雑貨用 透明フィルム
- 雑貨用 ナシジフィルム


アキレスタイプ C＋

施設関連素材
- 静電気対策
- カーテン
  - ・セイデンクリスタル
  - ・セイデンF
- 間仕切り ミエール


アキレスミエール防虫制電

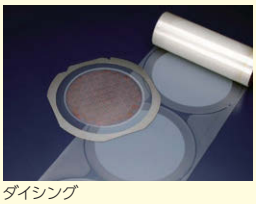
産業関連素材
- ステッカー
- 建材
- 表面保護


化粧板

生活関連素材
- 文具 デスクマット
- 家具 テーブルマット
- 文具 POデスク
- 雑貨用 POフィルム


テーブルマット

半導体関連素材
- 電子材料


ダイシング

- **層構成：**
  単層・2種2層・2種3層
  3種3層・3種5層、4種5層
- **製膜可能樹脂：**
  PO、EVA、PU、一部エンプラ

※上記以外につきましてもお問い合わせください。

注意

<一般用PVC・PO、その他フィルム>

●高温多湿、直射日光の当たる場所や火気の近くでの保管は避けてください。また、長期の保管を避け先入れ先出しを徹底してください。外観の変化や製品の重量負荷による、へこみ・積載跡が発生する恐れがあります。
●素材の特性上、環境（高温・低温など）により伸縮や変形及び柔軟性の変化が起こる恐れがあります。使用環境および各仕様毎の適合条件等のご確認をお願いいたします。
●重量物です。持ち運びの際は、安全を確保の上、お取り扱いください。また、引きずりや無理な積載は折れ・シワの原因になります。ご注意ください。
※輸送時は、荷崩れ防止対策を必ず講じてください。
●製品の廃棄（焼却など）は、当該自治体により定められた方法に従ってください。
●軟質塩化ビニルは、可塑剤を含みます。可塑剤は、接触する他樹脂製品へ移行し、汚れや変形の原因となる恐れがあります。ご使用の際は、仕様の適合可否をご確認ください。
●製品は、様々な樹脂を使用した配合により機能を付与（添加）しております。素材または配合により、各加工・印刷など適合条件が異なりますので、ご使用前に適合条件を必ずご確認ください。
●製品は、製法上、解反後の寸法変化が発生いたします。寸法安定性を高めるため、解反後24時間以上の養生をおすすめします。
●設計、施工、ご使用上の注意については、当社にご確認ください。
●軟質塩化ビニルは、一般的に紫外線、雰囲気中の溶剤等の化学物質、オゾンなどにより経時変化が促進されることがあります。状況に応じて早めの交換をおすすめします。
●軟質塩化ビニルは、一般的に耐熱性はありません。シート温度が60℃以上になる場所では使用しないでください。

<カタログ>

●製品改良のため本カタログ記載の内容は予告なく変更する場合があります。
●本カタログに掲載した写真には一部イメージが含まれています。
●本カタログ中に掲載した物性値等のデータは実測値であり、保証値ではありません。

ISO9001 登録範囲:
化成品BU
アキレスウエルダー（株）
ISO14001 登録範囲:
足利第一工場
滋賀第一工場
アキレスウエルダー（株）
ISO9001,ISO14001
JUSE-RA-2090
JUSE-EG-661

アキレス株式会社

https://www.achilles.jp

フイルム販売部

本　　社：〒169-8885 東京都新宿区北新宿2-21-1 新宿フロントタワー
TEL 03-5338-9266　FAX 03-5338-9401
関 西 支 社：〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島2-2-7 中之島セントラルタワー
TEL 06-4707-2281　FAX 06-4707-2303
北海道営業所：〒060-0807 北海道札幌市北区北七条西1-2-6 NCO札幌
TEL 011-806-2012　FAX 011-806-2015
九 州 営 業 所：〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東1-12-6 花村ビル
TEL 092-477-8471　FAX 092-477-8472

生産拠点：□足利第一工場　□滋賀第一工場

■このカタログの内容は2026年4月現在のものです。■掲載されている仕様は予告なく変更することがあります。

2604.4(1).CD/KW